



[-> zum Produkt](#)



GX-Filterelemente werden vollständig aus Polypropylen hergestellt (ohne Netzmittel und Additive). Dadurch ist ein breiter Einsatzbereich gewährleistet.

Durch die Vielzahl von Adaptervarianten können nahezu alle Standardgehäuse mit dieser leistungsfähigen und preiswerten Filterkerze bestückt werden.

Alle Bestandteile werden ohne den Zusatz von Bindemitteln oder Netzmitteln hergestellt. Sie sind FDA-zugelassen und können daher im Lebensmittel- und Getränkesektor eingesetzt werden.

GX-Filterkerzen werden als Vorfilter für Membrankerzen eingesetzt, um die Standzeit des Membranfilters deutlich zu erhöhen.

Das Herstellverfahren garantiert folgenden Vorteil:

- Komplexe Filtermatrix mit hochfester Struktur

Anwendungsbereiche

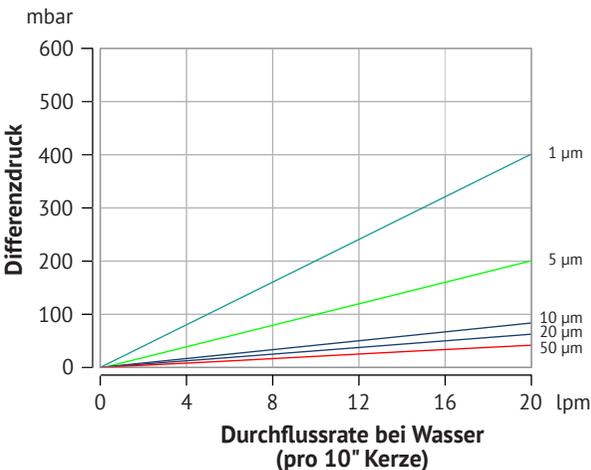
- Vorfilter in der Wasseraufbereitung
- Prozessfilter für: Lösungsmittel, Chemikalien, Galvanik/Oberflächentechnik, Lacke, Farben
- Öle, Fette
- Farben- und Lackindustrie
- Lebensmittel- und Getränkeindustrie
- Biotechnik
- Filmemulsionen
- Lösungsmittel
- Luft und Gase

Technische Daten

Material:	Polypropylen
Filterfeinheiten:	1 /5 /10 /20 /50 /75 µm
Max. Betriebstemp.:	60°C
Max. Differenzdruck:	2,5 bar
Durchmesser:	28 mm innen, 62 mm außen
Filterwechsel:	spät. bei 1,5 Bar Differenzdruck
Adapter:	DOE (andere auf Wunsch)



Nahaufnahme der Filterstruktur



Bestellschlüssel

GX	[] - []					
	Feinheit				Länge	
	1	5	10	20	4 7/8	4 7/8"
		5 µm		50	5	5"
		10 µm		75	9 3/4	9 3/4"
					9 7/8	9 7/8"
					10	10"
					19 1/2	19 1/2"
				20	20	20"
				30	30	30"
				40	40	40"

Bestellbeispiel: GX5-20